

Министерство образования и молодежной политики Рязанской области

**ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«КЛЕПИКОВСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»
(ОГБПОУ «СКТТ»)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОГБПОУ «СКТТ»


_____ В.С. Бряков

« 31 » _____ 2021 г

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Уровень профессионального образования -
среднее профессиональное образование

Квалификация –

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом -
Сварщик частично механизированной сварки плавлением,
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом -
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом
в защитном газе,
Сварщик частично механизированной сварки плавлением - Сварщик
ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Организация-разработчик: **Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Клепиковский технологический техникум» (ОГБПОУ «СКТТ»).**

Основная образовательная программа рассмотрена и одобрена на цикловой комиссии

протокол № 10 от «25» мая 2021 г.



СОГЛАСОВАНО



С.С. Обвиников
назначенный *управлению*
сохранения и *малодетской*
политики *армициентран*
Лео-Клепиковский *муниципальский*
район *Рязанской*
области.

СОГЛАСОВАНО



М.Т. Кузанов,
директор
ООО «Уютный
дворец»

«31» мая 2021г.
М.П.

«31» мая 2021г.
М.П.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Общие положения.....	5
1.1	Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих	5
1.2	Нормативно- правовые основания для разработки ППКРС.....	5
2	Общая характеристика ППКРС.....	7
2.1	Цель (миссия) ППКРС.....	7
2.2	Требования к поступающему.....	8
2.3	Срок освоения ППКРС.....	8
2.4	Трудоемкость ППКРС.....	8
2.5	Востребованности выпускников.....	9
2.6	Возможности продолжения образования выпускника.....	9
2.7	Основные пользователи ППКРС	9
3	Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения ППКРС.....	10
3.1	Характеристика профессиональной деятельности выпускника	10
3.2	Требования к результатам освоения образовательной программы.....	10
3.3	Результаты освоения ППКРС.....	13
4	Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса.....	19
4.1	Базисный учебный план.....	19
4.2	Календарный учебный график	21
4.3	Рабочий учебный план.....	22
4.4	Учебный план	24
4.5	Рабочие программы дисциплин.....	26
4.6	Рабочие программы профессиональных модулей, учебной и производственной практик.....	27
4.7	Программа государственной итоговой аттестации.....	28
5	Контроль и оценка результатов освоения ППКРС.....	28
5.1	Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций..	28
5.2	Требования к выпускной квалификационной работе.....	30
5.3	Организация государственной итоговой аттестации выпускников.....	30
6	Ресурсное обеспечение	31
6.1	Кадровое обеспечение.....	31
6.2	Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса.....	31
6.3	Материально-техническое обеспечение образовательного процесса.....	32
6.4	Базы практики.....	34

7	Характеристика среды образовательной организации, обеспечивающей развитие выпускников.....	34
8	Приложения	
8.1	Календарный учебный график	
8.2	Учебный план	
8.3	Рабочие программы дисциплин	
8.4	Рабочие программы профессиональных модулей	
8.5	Программа государственной итоговой аттестации	
8.6	Методические рекомендации по выполнению выпускной квалификационной работы	
8.7	Состав преподавателей, обеспечивающих образовательный процесс по ППКРС	
8.8.	Информационное обеспечение	
8.9	Рабочая программа воспитания	
8.10	Календарный план воспитательной работы	

1 Общие положения

1.1 Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** реализуется в Областном государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Клепиковский технологический техникум» на базе основного общего образования.

ППКРС представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную Учреждением с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г.

ППКРС регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

ППКРС реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся и работников Учреждения.

1.2 Нормативно-правовые основания разработки ППКРС

ППКРС определяет рекомендуемые объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**.

Нормативную правовую основу разработки ППКРС в последней редакции составляют:

-Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,

- иные федеральные законы (при наличии),
- Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), ный приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. регистрационный № 41197,
- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» с изменениями и дополнениями от 29.12.2014 г, 31.12.2015г, 29.06.2017, 11.12.2020 года,
- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №06-259 « О направлении доработанных Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (ФГАУ ФИРО, Департамент государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО, 25.02.2015 г.),
- Письмо Минобрнауки России от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия»,
- Письмо Министерства Просвещения РФ от 20.07.2020 №05-772 «О реализации программ среднего общего образования в рамках программ СПО»,
- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»,
- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства Просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 «О практической подготовке обучающихся»,
- Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»,
- Методические рекомендаций по разработке учебного плана организации, реализующей образовательные программы среднего профессионального образования по актуализированным и ФГОС по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям,
- Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Фе-

дерации 27 августа 2009 г.,

- Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г.,

- Примерная ООП СПО разработана с учетом профессионального стандарта «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301), рег. № 15.01.05-170919 от 19.09.2017 г.

- Устав ОГБПОУ «СКТТ»,

- Локальные нормативные акты Учреждения.

2 Общая характеристика ППКРС

2.1 Цель (миссия) ППКРС

ППКРС имеет целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии.

Выпускник Учреждения в результате освоения ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** будет профессионально готов к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки,

- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом,

- Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе,

- Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний выпускника,

- ориентация на развитие местного и регионального сообщества,

- формирование потребности к постоянному развитию инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования,

- формирование готовности принимать решения и профессионально дей-

ствовать в нестандартных ситуациях.

2.2 Требования к поступающему

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих: основное общее образование. Поступающий должен предоставить аттестат об основном общем образовании.

Прием абитуриентов производится без вступительных испытаний. Если количество поданных заявлений превышает количество бюджетных мест, то зачисление на бюджетные места осуществляется по конкурсу на основе количества баллов, определяемых как сумма баллов по профильным дисциплинам – математика, русский язык, среднего балла по документу об образовании.

2.3 Срок освоения ППКРС

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация:

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации	Срок получения СПО по ППКРС по очной форме обучения
основное общее образование	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки плавлением	2 года 10 месяцев

Предусматривается освоение ППКРС по индивидуальному учебному плану, в том числе и в сокращенные сроки, на основе полученного профессионального образования.

2.4 Трудоемкость ППКРС

Нормативный срок освоения ППКРС составляет 199 недель, в том числе:

Нормативный срок освоения ППКРС составляет 199 недель, в том числе:

Учебные циклы	Число недель	Количество часов
Аудиторная нагрузка	77	2772
Самостоятельная работа		1388
Учебная практика	22	792
Производственная практика	17	612
Промежуточная аттестация	4	
Государственная итоговая аттестация	3	
Каникулярное время	24	
Итого:	147	5564

2.5 Востребованность выпускников

Выпускники профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** могут работать:

- на предприятиях, независимо от форм собственности и организационно-правовых форм, имеющих процессы сварочного производства,
- на предприятиях, для функционирования которых, необходимо выполнение сварочных работ.

2.6 Возможности продолжения образования выпускника

Выпускник, освоивший ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** подготовлен:

- к освоению ОП ВО,
- к освоению ОП СПО по следующим направлениям подготовки/специальностям:
 - Технология металлов,
 - Metallurgy,
 - Машиностроительные технологии и оборудование.

2.7 Основные пользователи ППКРС

Основными пользователями ППКРС являются:

- педагогические работники ОГБПОУ «СКТТ»,

- обучающиеся по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**,
- администрация и коллективные органы управления Учреждением,
- поступающие,
- родители или законные представители обучающихся,
- работодатели, социальные партнеры

3 Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения ППКРС

3.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций,
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления,
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов,
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

3.2 Требования к результатам освоения образовательной программы

Соотнесение выбранного сочетания квалификаций в рамках профессии и осваиваемых модулей:

№ п/п	Название профессии / сочетаний квалификаций	Компетенции	Индекс модулей
1	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением	ОК 1 - ОК 8	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 2.1 - 2.4	ПМ.02
		ПК 4.1 - 4.3	ПМ.04
2	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся по-	ОК 1 - ОК 8	ОП.00

	крытым электродом - Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 2.1 -2.4	ПМ.02
		ПК 3.1 -3.3	ПМ.03
3.	Сварщик частично механизированной сварки плавлением - Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	ОК 1 - ОК 8	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 4.1 - 4.3	ПМ.04
		ПК 3.1 - 3.3	ПМ.03

Общие и профессиональные компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОК 7	Проявлять гражданско- патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 8	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
Наименование профессиональных компетенций	
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 3	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

3.3 Результаты освоения ППКРС

Результаты освоения ППКРС в соответствии с целью программы определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности

Код компетенции	Компетенции	Результат освоения
Профессиональные компетенции		
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами, - технической подготовки производства сварных конструкций, - выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами, - хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - организовать рабочее место сварщика, - выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала, - использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов, - устанавливать режимы сварки, - рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции, - читать рабочие чертежи сварных конструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.	
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	
ПК 1.7	Выполнять предвари-	

	тельный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла	знать: - виды сварочных участков, - виды сварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации; источники питания, - оборудование сварочных постов; технологический процесс подготовки деталей под сборку и сварку, - основы технологии сварки и производства сварных конструкций, - методику расчетов режимов ручных и механизированных способов сварки, - основные технологические приемы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов, - технологию изготовления сварных конструкций различного класса, - технику безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки	
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	иметь практический опыт: - проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом, - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом, - проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом, - подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом, - настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки, - выполнения ручной дуговой сварки
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.	

		<p>(наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций,</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения дуговой резки. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом, - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом, - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, - владеть техникой дуговой резки металла. <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах, - основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, - сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом, - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва, - основы дуговой резки. - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при руч-
--	--	---

		ной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	иметь практический опыт: - проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, - проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, - подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, - настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для выполнения сварки, - ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций.
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	уметь: - проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, - выполнять ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.	знать:

		<ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе, и обозначение их на чертежах, - основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе, - сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, - устройство сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения, - основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы), - правила эксплуатации газовых баллонов, - технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и кон-	<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, - проверки работоспособности и ис-

	струкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	правности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, - проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, - подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки), - настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки, - выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	уметь: - проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, - настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, - выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва, - основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением, - сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, - устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.	

		<p>работы контрольно - измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения,</p> <ul style="list-style-type: none"> - технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва, - порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла, - причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях, - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.
--	--	--

4 Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса

4.1 Базисный учебный план

В базисном учебном плане указываются элементы учебного процесса, время в неделях, максимальная и обязательная учебная нагрузка, рекомендуемый курс обучения

Базисный учебный план ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные	Время в нед.	Максимальная	Обязательная учебная нагрузка	Рекомен-
--------	---	--------------	--------------	-------------------------------	----------

	модули, междисциплинарные курсы		ная учебная нагрузка обучающегося, час.	всего	в том числе лабораторных и практических занятий	двухлетний курс изучения
1	2	3	4	5	6	7
	Обязательная часть учебных циклов ППКРС		696	464	232	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		326	218	120	
ОП.01	Основы инженерной графики		63	42	38	2
ОП.02	Основы электротехники		51	34	18	1
ОП.03	Основы материаловедения		63	42	22	1
ОП.04	Допуски и технические измерения		54	36	16	1
ОП.05	Основы экономики		48	32	8	3
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		48	32	18	2
П.00	Профессиональный учебный цикл		370	246	112	
ПМ.00	Профессиональные модули		370	246	60	1... 2
<i>ПМ.01</i>	<i>Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>		225	150	60	
МДК 01.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		60	40	10	1
МДК 01.02	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		54	36	16	1
МДК 01.03	Технология производства сварных конструкций		57	38	18	2

МДК 01.04	Контроль качества сварных конструкций		54	36	16	2
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		144	96	52	2... 3
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом		144	96	52	2... 3
ФК.00	Физическая культура		60	40	30	3
	Вариативная часть учебных циклов ППКРС		324	216	100	
	Итого по обязательной и вариативной частям ППКРС, включая раздел «Физическая культура»		1080	720	362	
УП.00.	Учебная практика	39		1404		
ПП.00.	Производственная практика	22/ 17		792/ 612		
ПА.00	Промежуточная аттестация	1				
ГИА.0 0	Государственная итоговая аттестация	3				
ВК.00	Время каникулярное	2				
	Итого	65				

$$\text{PrO} = \frac{362 + 1404}{720 + 1404} * 100\% = 83\%$$

4.2 Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы.

Календарный учебный график представлен в Приложении 8.1.

4.3 Рабочий учебный план

В рабочем учебном плане указываются элементы учебного процесса, время в неделях, максимальная и обязательная учебная нагрузка, рекомендуемый курс обучения, распределение часов по дисциплинам, профессиональным модулям с учетом распределения вариативной части

Учебный план ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в нед.	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка		Рекомендуемый курс изучения
				всего	в том числе лабораторных и практических занятий	
1	2	3	4	5	6	7
	Обязательная часть учебных циклов ППКРС		1020	680	332	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		393	262	136	
ОП.01	Основы инженерной графики		63	42	38	2
ОП.02	Основы электротехники		51	34	18	1
ОП.03	Основы материаловедения		63	42	22	1
ОП.04	Допуски и технические измерения		54	36	16	1
ОП.05	Основы экономики		48	32	8	3
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		54	36	18	2
ОП.07	Трудоустройство и профессиональная адаптация		60	40	16	3

П.00	Профессиональный учебный цикл		627 УП-792 ПП-612	418	196	
ПМ.00	Профессиональные модули		627 УП-792 ПП-612	418	196	1... 2
<i>ПМ.01</i>	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>		<i>225 УП-144 ПП-72</i>	<i>150</i>	<i>60</i>	<i>1</i>
МДК 01.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		60	40	10	1
МДК 01.02	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		54	36	16	1
МДК 01.03	Технология производства сварных конструкций		57	38	18	2
МДК 01.04	Контроль качества сварных конструкций		54	36	16	2
<i>ПМ.02</i>	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>		<i>144 УП-252 ПП-144</i>	<i>96</i>	<i>52</i>	<i>2... 3</i>
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом		144	96	52	2... 3
<i>ПМ.03</i>	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</i>		<i>129 УП-216 ПП-180</i>	<i>86</i>	<i>42</i>	<i>2... 3</i>
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		129	86	42	2... 3
<i>ПМ.04</i>	<i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>		<i>129 УП-180 ПП-216</i>	<i>86</i>	<i>42</i>	<i>3</i>
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		129	86	42	3
ФК.00	Физическая культура		60	40	30	3

	Итого по обязательной и вариативной частям ППКРС, включая раздел «Физическая культура»	20	1080	720	362	
УП.00.	Учебная практика	39		1404		
ПП.00.	Производственная практика	22/ 17		792/ 612		
ПА.00	Промежуточная аттестация	1				
ГИА.0 0	Государственная итоговая аттестация	3				
ВК.00	Время каникулярное	2				
	Итого	65				

$$\text{PrO} = \frac{1404+362}{1080+1404} * 100\% = 71,1 \%$$

4.4 Учебный план

Учебный план определяет следующие характеристики ППКРС по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам,
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик),
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей,
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практик),
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим,
- формы государственной итоговой аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы и сдачу демонстрационного экзамена в рамках ГИА,
- объем каникул по годам обучения.

При подготовке студентов на базе основного общего образования реализуется ФГОС СОО технического профиля, в учебный план добавляется

общеобразовательный учебный цикл, при этом срок освоения ППКРС на очном отделении увеличивается на 82 недели из расчета:

- теоретическое обучение -57 недель,
- промежуточная аттестация – 3 недели,
- каникулы – 22 недели.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, лабораторные работы. Соотношение часов аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работой студентов по образовательной программе составляет в целом 1:2. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения междисциплинарных проектов, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в системе «Интернет-тренажеры» и т.д.

ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** предполагает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательный учебный цикл – ОУД,
- общепрофессиональный учебный цикл – ОП,
- профессиональный учебный цикл – П,
- физическая культура – ФК,
- учебная практика – УП,
- производственная практика – ПП,
- промежуточная аттестация – ПА,
- государственная итоговая аттестация - ГИА.

Обязательная часть ППКРС по циклам составляет 80% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (20%) распределена в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации и направлена на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и профессиональные модули обязательной части в объеме 176 часов, на введение новых учебных дисциплин в объеме 40 часов.

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей (ПМ) в соответствии с основными видами деятельности. В состав каждого ПМ входят один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимся профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика.

В общепрофессиональном учебном цикле предусматривается обязательное изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебный процесс организован в режиме шестидневной учебной недели, занятия группируются парами, продолжительность занятий - 1 академиче-

ский час -45 минут. Для проведения практических, лабораторных занятий, занятий по дисциплине «Иностранный язык», группа может делиться на подгруппы, численностью не менее 8 человек. Лекционные занятия проводятся с целой группой или, при необходимости, спаренными группами того же курса.

В процессе обучения студентам предлагаются консультации – групповые и индивидуальные, в объеме 4 часа в год на студента.

Учебный план представлен в Приложении 8.2.

4.5 Рабочие программы дисциплин

Рабочие программы дисциплин разработаны в соответствии с Положением по разработке рабочих программ учебных дисциплин, рассмотрены на заседаниях цикловых комиссий и утверждены заместителем директора по учебно-производственной работе. Рабочие программы имеют внутреннюю рецензию. Рабочие программы учебных дисциплин представлены в Приложении 8.3:

О.00	Общеобразовательный учебный цикл
ОУД.00	Общие учебные дисциплины
ОУДб.01	Русский язык
ОУДб.02	Литература
ОУДб.03	Иностранный язык
ОУДп.04	Математика
ОУДб.05	История
ОУДб.06	Физическая культура
ОУДб.07	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУДб.08	Астрономия
ОУД.00	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей
ОУДп.09	Информатика
ОУДп.10	Физика
ОУДб.09	Химия
ОУДб.11	Естествознание: Химия Биология Экология
ОУДб.12	Обществознание
ОУДб.13	Родная литература
УД.00	Дополнительные учебные дисциплины
УД.14	Основы технической механики

УД.15	Основы финансовой грамотности
УД.16	Охрана труда
П.00	Общепрофессиональный учебный цикл
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Трудоустройство и профессиональная адаптация
ФК.01	Физическая культура

4.6 Рабочие программы профессиональных модулей, учебной и производственной практик

Рабочие программы профессиональных модулей разработаны в соответствии с Положением по разработке рабочих программ профессиональных модулей, рассмотрены на заседаниях цикловых комиссий и утверждены заместителем директора по учебно-производственной работе. Рабочие программы имеют внутреннюю рецензию и согласованы с работодателями.

Рабочие программы профессиональных модулей представлены в Приложении 8.4:

ПМ.00	Профессиональные модули
ПМ.01	<i>Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>
МДК.01.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.02	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.03	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
ПМ.02	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом
УП.02	Учебная практика

ПП.02	Производственная практика
ПМ.03	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</i>
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
ПМ.04	<i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика

4.7 Программа государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе Положения о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ОГБПОУ «СКТТ». Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается ежегодно на календарный год и утверждается за 6 месяцев до государственной итоговой аттестации. Программа ИГА представлена в Приложении 8.5.

5 Контроль и оценка результатов освоения ППКРС

5.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

В соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Нормативные документы оценки качества освоения ППКРС:

- Положение о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации студентов Учреждения,

- Положение о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ОГБПОУ «СКТТ».

Контроль знаний студентов проводится по следующей схеме:

- текущий контроль успеваемости в течение семестра,
- промежуточная аттестация в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов (в соответствии с учебным планом),
- государственная итоговая аттестация.

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК, учебной и производственной практик, а экзамены в свободный от занятий день.

Для оценки качества подготовки специалиста формируются фонды оценочных средств (ФОС).

Материалы, определяющие порядок и содержание проведения промежуточных и итоговых аттестаций включают:

- контрольно - оценочные средства (КОС),
- классные контрольные работы,
- методические указания к выполнению практических, лабораторных работ,
- методические указания по учебной и производственной практик,
- методические указания по выполнению выпускной квалификационной работы.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин,
- оценка компетенций обучающихся.

Формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен по профессиональному модулю, определены по каждой дисциплине, МДК, профессиональному модулю учебным планом.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются Учреждением самостоятельно, а для экзамена по профессиональному модулю и государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения - сентябрь, октябрь и январь, февраль.

Фонды оценочных средств включают: типовые задания, контрольные работы, планы практических заданий, лабораторных работ, коллоквиумов, зачетов и экзаменов, тесты и компьютерные тестирующие программы, примерную тематику рефератов и докладов, а также иные формы контроля,

позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Организация текущего контроля осуществляется в соответствии с рабочими программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Предусмотрены следующие виды текущего контроля: устный и письменный опрос, контрольные работы, тестирование, различные формы внеаудиторной самостоятельной работы (доклады, рефераты, творческие задания, сообщения и т.д.).

Тестовый компьютерный контроль качества знаний студентов (компьютерное тестирование) является инновационной технологией оценки качества знаний студентов. Он позволяет качественно и количественно оценить в короткие сроки без привлечения квалифицированных специалистов и преподавателей уровень подготовки студентов. На основе результатов тестирования преподаватели осуществляют корректировку рабочих программ, определяют средства и методы обучения с учетом индивидуальных особенностей каждого обучающегося.

Компьютерное тестирование обучающихся проводится для получения объективной информации о соответствии содержания, уровня и качества подготовки обучающихся требованиям ФГОС по дисциплинам всех циклов СПКРС.

5.2 Требования к выпускной квалификационной работе

Требования к выпускной квалификационной работе, состоящей из письменной экзаменационной работы и практической квалификационной работы, определены методическими указаниями для профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, представленными в Приложении 8.6.

5.3 Организация государственной итоговой аттестации выпускников

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план. Порядок проведения ГИА в Учреждении определяется Положением о государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ОГБПОУ «СКТТ»

В Положении описывается процедура проведения государственной итоговой аттестации (ГИА):

- основные задачи ГИА;

- форма проведения;
- порядок подготовки и проведения ГИА;
- формирование комиссии;
- утверждение председателя ГЭК;
- критерии оценки.

Государственная итоговая аттестация включает разработку и защиту выпускной квалификационной работы - письменной экзаменационной работы (ПЭР) и выполнение практической квалификационной работы в форме демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия по компетенции «Сварочные технологии». Обязательное требование - соответствие тематики ВКР содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

6 Ресурсное обеспечение

6.1 Кадровое обеспечение

Реализация ППКРС обеспечивается научно-педагогическими кадрами Учреждения, имеющими высшее профессиональное образование, как правило, базовое или образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины, ПМ и систематически занимающимися научно-методической деятельностью.

Состав преподавателей, мастеров производственного обучения, обеспечивающих образовательный процесс по ППКРС, приведен в Приложении 8.7.

Педагогические работники в соответствии с требованиями ФГОС СПО не реже 1 раза в 3 года проходят повышение квалификации, а преподаватели и мастера производственного обучения, преподающие дисциплины профессионального учебного цикла и профессиональные модули 1 раз в 3 года проходят стажировку на передовых предприятиях соответствующего профиля.

6.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

УМД по каждой учебной дисциплине, профессиональному модулю представлена в виде:

- рабочей программы,
- календарно - тематического плана,
- плана учебного занятия;
- методических рекомендаций по выполнению практических, лабораторных работ,
- методических рекомендаций по выполнению внеаудиторной самостоятельной работы обучающихся,
- кратких курсов, рабочих тетрадей,
- фондов оценочных средств.

Методические рекомендации для работы студентов в форме электронных образовательных ресурсов размещены в читальном зале Учреждения.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей). Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет в аудиториях 24, 32, читальном зале Учреждения.

Обеспеченность обучающихся учебными печатными и электронными изданиями по дисциплинам и МДК профессионального цикла представлена в Приложении 8.8.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания – журнал «Сварочное производство»

Образовательная организация предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

6.3 Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

Образовательная организация, реализующая ППКРС, располагает соответствующей материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база Учреждения соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППКРС обеспечивает:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров,

- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий Учреждение обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Реализация ППКРС предполагает наличие 9 учебных кабинетов, 3 мастерских, 5 лабораторий.

№	Наименование
Кабинеты	
1	Математики
2	Технической графики
3	Информатики и информационных технологий
4	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
5	Иностранного языка
6	Экономики отрасли
7	Литературы, русского языка
8	Общественных дисциплин
9	Теоретических основ сварки и резки металлов
Лаборатории	
10	Химии
11	Электротехники и сварочного оборудования
12	Физики
13	Материаловедения
14	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские	
15	Слесарная
16	Сварочная для сварки металлов
Полигоны	
17	Сварочный полигон
Спортивный комплекс	
18	Спортивный зал
19	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
20	Стрелковый тир
Залы	
21	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
22	Актный зал

6.4 Базы практики

Учебная и производственная практики проводятся в составе каждого профессионального модуля и являются его составной частью.

При прохождении учебной и производственной практик студенты ведут дневники. По производственной практике в соответствии с индивидуальным заданием студенты оформляют отчеты. Видом промежуточной аттестации по практике является дифференцированный зачет.

Учебная практика по профессиональным модулям проводится в учебных мастерских Учреждения, оборудованных соответствующим оборудованием и инструментами.

Основными базами производственной практики для обучающихся являются предприятия, с которыми у Учреждения оформлены договорные отношения. Имеющиеся базы практики студентов обеспечивают возможность прохождения практики всеми студентами в соответствии с учебным планом:

- ОАО «Агромелиос»,
- ООО «АльянсДорСтрой»,
- ООО «Уютный Двор 62»,
- ОАО «Тумское автотранспортное предприятие»,
- ООО «Управдом»,
- ООО «Русвата»

7 Характеристика среды ОО, обеспечивающая развитие выпускников

При реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной или частично механизированной сварки (наплавки))** воспитание обучающихся осуществляется в соответствии с рабочей программой воспитания и календарным планом воспитательной работы, представленных в Приложениях 8.9 и 8.10.

Значительная роль в формировании информационной среды принадлежит сайту Учреждения, на страницах которого размещается актуальная и интересная информация о проведении мероприятий, организации образовательного процесса. В распоряжении студентов читальный зал библиотеки с выходом в Интернет.

В ОГБПОУ «СКТТ» имеется необходимая социальная инфраструктура:

- общежитие на 120 мест,

- столовая на 120 посадочных, с организацией горячих обедов. Работает буфет по продаже выпечки,

- медицинская комната.

Студенты, обучающиеся на 4 и 5 получают государственную академическую стипендию, студенты, обучающиеся на отлично получают 100% надбавку к стипендии. За счет внебюджетных средств студентам оказывается материальная помощь, материальное стимулирование за общественную работу.